



# ARNTZ Metallkreissägeblatt HSS-DMo5 315 × 3,0 × 32 mm

160 Zähne (Z160), Zahnform C, dampfbehandelt · ARNTZ Art.-Nr. 221315024

## Technische Daten

|             |                                                                                                                                                          |
|-------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Durchmesser | 315 mm                                                                                                                                                   |
| Blattstärke | 3,0 mm                                                                                                                                                   |
| Bohrung     | 32 mm                                                                                                                                                    |
| Nebenlöcher | 2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50<br>2 Bohrungen Ø 8 mm auf Teilkreis 45 mm<br>2 Bohrungen Ø 12 mm auf Teilkreis 64 mm<br>4 Bohrungen Ø 9 mm auf Teilkreis 50 mm |
| Zähnezahl   | 160 (Z160)                                                                                                                                               |
| Zahnteilung | ca. 6 mm                                                                                                                                                 |
| Zahnform    | C – Bogenzahn mit Vor- und Nachschneider (DIN 1838 C)                                                                                                    |
| Werkstoff   | HSS-DMo5 (M2)                                                                                                                                            |
| Oberfläche  | dampfbehandelt (Eisenoxid-Schicht Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub> )                                                                                       |
| Gewicht     | ca. 1,83 kg                                                                                                                                              |
| Hersteller  | ARNTZ GmbH + Co. KG, Remscheid                                                                                                                           |

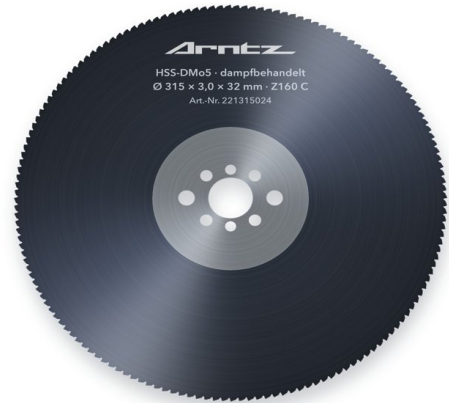


Abbildung: Computerdarstellung

## Einsatz

Für Rohre, Profile und Vollmaterial aus Stahl bis ca. 800 N/mm<sup>2</sup> Zugfestigkeit, auf Kappsägen sowie halb- und vollautomatischen Metallkreissägen. HSS-DMo5, dampfbehandelt: erhöhte Standzeit, saubere Oberfläche, gratarme Schnitte. Abwechselnd höherer, beidseitig angefasster Vorschneider und etwas niedrigerer Nachschneider teilen den Span – ruhiger Schnitt, gute Spanabfuhr, ideal für Vollmaterial, dickwandige Rohre und große Querschnitte.

## Orientierungswerte für Vollmaterial (Stahl)

| Zugfestigkeit             | v <sub>c</sub> (m/min) | Vorschub (mm/Zahn) | Drehzahl n bei D = 315 mm (1/min) |
|---------------------------|------------------------|--------------------|-----------------------------------|
| bis 500 N/mm <sup>2</sup> | 30 – 50                | 0,03 – 0,06        | 30,3 – 50,5                       |
| bis 800 N/mm <sup>2</sup> | 20 – 40                | 0,03 – 0,04        | 20,2 – 40,4                       |

Orientierungshilfe: Die Werte hängen von Werkstoff, Querschnitt, Schmierung und Maschinenzustand ab.

## Hinweise zur sicheren Anwendung

- Nur auf dafür vorgesehenen Metallkreissägen mit geeigneter Schutteinrichtung verwenden. Schutzbrille und Gehörschutz tragen.
- Die zulässige Höchstdrehzahl von Blatt und Maschine nicht überschreiten. Vorgaben des Maschinenherstellers haben Vorrang.
- Blatt vor dem Einbau auf Risse und ausgebrochene Zähne prüfen. Nebenlöcher und Flansch müssen zusammenpassen.

- Kühlung bzw. Schmierung verwenden und den Vorschub so wählen, dass mehrere Zähne gleichzeitig im Eingriff sind.

## Drehzahl-Tabelle

$n = (v_c \times 1000) \div (\pi \times D)$  · Durchmesser 315 mm hervorgehoben

| Durchmesser D | $v_c = 20$ m/min | $v_c = 30$ m/min | $v_c = 40$ m/min | $v_c = 50$ m/min |
|---------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 200 mm        | 31,8             | 47,7             | 63,7             | 79,6             |
| 225 mm        | 28,3             | 42,4             | 56,6             | 70,7             |
| 250 mm        | 25,5             | 38,2             | 50,9             | 63,7             |
| 275 mm        | 23,1             | 34,7             | 46,3             | 57,9             |
| 300 mm        | 21,2             | 31,8             | 42,4             | 53,1             |
| 315 mm        | 20,2             | 30,3             | 40,4             | 50,5             |
| 350 mm        | 18,2             | 27,3             | 36,4             | 45,5             |
| 370 mm        | 17,2             | 25,8             | 34,4             | 43,0             |
| 400 mm        | 15,9             | 23,9             | 31,8             | 39,8             |
| 450 mm        | 14,1             | 21,2             | 28,3             | 35,4             |

## Hersteller und Produktsicherheit

Hersteller (GPSR): ARNTZ GmbH + Co. KG, Lennep-Str. 35, 42855 Remscheid, Deutschland. ARNTZ ist der älteste Werkzeughersteller aus dem Bergischen Land: gegründet 1793, inhabergeführt in siebter Generation, mit Produktion in Deutschland und den USA und Vertrieb in über 80 Länder. Mehrstufige Qualitätskontrollen in jedem Produktionsschritt stehen für präzise, langlebige Sägewerkzeuge.